

**UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA – UFBA**

**PRÓ-REITORIA DE EXTENSÃO - PROEXT**

**FACULDADE DE FILOSOFIA E CIÊNCIAS HUMANAS - FFCH**

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM CIÊNCIAS SOCIAIS - PPGS**

**PROGRAMA A COR DA BAHIA**

EDITAL PÚBLICO DO CURSO DE EXTENSãO

FORMAÇÃO PARA O ACESSO À PÓS-GRADUAçãO – turma/ 2012

**O Programa A Cor da Bahia, da Faculdade de Filosofia e Ciências Humanas (FFCH), da Universidade Federal da Bahia (UFBA)**, faz saber aos/às interessados/as que estarão abertas, no período de 1º a 22 de outubro de 2012, as inscrições para o **Curso de Formação para o Acesso à Pós-graduação**, na modalidade Extensão, com carga horária de 180(cento e oitenta) horas.

1. Informações gerais

O Curso de Formação para o Acesso à Pós-graduação, apoiado pela Fundação Ford e pela Fundação Carlos Chagas, é uma iniciativa da Universidade Federal da Bahia, através da Pró-Reitoria de Extensão, da Faculdade de Filosofia e Ciências Humanas e do *Programa A Cor da Bahia*. Trata-se de um curso de extensão que conferirá certificado aos/às participantes que obtiverem frequência mínima de 75%.

1. Objetivos

**2.1 Objetivo geral:**

Preparar candidatos/as negros/as e indígenas para a seleção em programas de pós-graduação *stricto sensu*, em nível de Mestrado, na universidades públicas do estado da Bahia, nas diversas áreas do conhecimento: Exatas e Tecnológicas; Biológicas; Humanas; Letras e Artes.

**Objetivos específicos:**

* Promover a democratização do acesso à pós-graduação através do estímulo ao ingresso de estudantes concluintes de graduação, oriundos de segmentos socialmente vulneráveis, em programas de pós-graduação da Universidade Federal da Bahia;
* socializar estratégias de formação acadêmica;
* acompanhar os/as candidatos/as na elaboração dos projetos de pesquisa a serem apresentados aos programas de pós-graduação.

3. Público atendido

45(quarenta e cinco) graduados/as ou concluintes de graduação, em quaisquer áreas, que possuam renda familiar de, no máximo, 5(cinco) salários mínimos, autodeclarados/as negros/as ou indígenas.

**4. Grade curricular**

4.1 O Curso de Formação para o Acesso à Pós-graduação será dividido em duas áreas de formação: Geral e Especifica. A formação geral será obrigatória para todos/as candidatos/as e consistirá em atividades de ensino.

4.2 Formação geral: consistirá em aulas das disciplinas:

a. Estrutura e funcionamento de programas de Pós-graduação (20 horas)

b. Português acadêmico (40 horas)

c. Inglês Instrumental com ênfase em Leitura (40 horas)

d. Metodologia de Pesquisa (40 horas)

4.3 Formação específica –consistirá na orientação para a seleção, sob a forma de tutoria, direcionada às áreas onde os/as estudantes pretendem ingressar, voltada ao aprimoramento do projeto de pesquisa, à preparação do dossiê de candidatura aos processos seletivos das universidades e à preparação para as provas dos processos seletivos. Os/As estudantes serão divididos em grupos, por área:

Orientação 1 – Área: Exatas e Tecnológicas (40 horas)

Orientação 2 – Área: Biológicas (40 horas)

Orientação 3 - Área: Humanas (40 horas)

Orientação 4 - Área: Letras e Artes (40 horas)

**5. Número de vagas**

Serão oferecidas 45 vagas para potenciais candidatos(as) à seleção dos Programas de Mestrado das áreas do conhecimento supracitadas.

**6. Carga horária e duração**

O Curso de Formação para o Acesso à Pós-graduação terá a duração de 180(cento e oitenta) horas, distribuídas em 5(cinco) meses.

**7. Cronograma**

**7.1 Disciplinas**

**Período: de 14 de novembro de 2012 a 15 de março de 2013**

|  |  |
| --- | --- |
| **Disciplinas** | **Dia(s)/ horário** |
| Estrutura e funcionamento de programas de Pós-graduação  (20 horas) | Seg-Qua-Sex  14-17 |
| Português acadêmico  (40 horas) | Seg-Qua-Sex  14-17 |
| Inglês Instrumental com ênfase em Leitura (40 horas) | Seg-Qua-Sex  14-17 |
| Metodologia de Pesquisa (20 horas) | Seg-Qua-Sex  14-17 |

**7.2 Tutoria**

**Período: de 18 de março a 11 de abril de 2013**

|  |  |
| --- | --- |
| **Disciplinas/ seminários**  **(anexar ementas)** | **Dia(s) da semana/ horário** |
| Orientação à Seleção  Área: Exatas e Tecnológicas (40 horas) | Conforme a disponibilidade do/a Professor/a |
| Orientação à Seleção  Área: Biológicas (40 horas) | Conforme a disponibilidade do/a Professor/a |
| Orientação à Seleção  Área: Humanas (40 horas) | Conforme a disponibilidade do/a Professor/a |
| Orientação à Seleção  Área: Letras e Artes (40 horas) | Conforme a disponibilidade do/a Professor/a |

**8. Pré-requisitos**

* Ser graduado/a em qualquer curso superior;
* pertencer a um ou mais dos grupos que, sistematicamente, têm tido acesso restrito ao ensino superior, ou seja: a) famílias que tiveram poucas oportunidades econômicas ou educacionais; b) negro/a ou indígena; c) pessoa com deficiência;
* ser egresso de universidade pública e ter ingressado na mesma através do sistema de cotas para estudantes da rede pública;
* ter experiência em movimentos sociais e culturais, ações coletivas ou atividades relacionadas ao desenvolvimento de sua comunidade ou grupo social;
* apresentar a documentação solicitada no item 8.1.

**9. Procedimentos para inscrição**

9.1 Todos/as os/as candidatos/as devem entregar **duas cópias** dos seguintes documentos:

* Formulário de inscrição, disponível no site [www.acordabahia.ufba.br](http://www.acordabahia.ufba.br) devidamente preenchido e assinado;
* Carta de Apresentação, elaborada pelo/a próprio/a candidato/a, contendo os seguintes itens: nome completo; as razões pelas quais deseja fazer o Curso, um breve histórico de vida e trajetória acadêmica e participação em movimentos socioculturais; resumo da proposta de pesquisa a ser desenvolvida na pós-graduação (máximo 5 páginas; fonte Times New Roman, tamanho 12, espaço 1,5);
* Formulários de autorização (dossiê, candidatura e imagem), disponíveis no site, devidamente preenchidos e assinados;
* *Curriculum vitae* ou *Currículo Lattes*;
* Cópia do diploma de graduação, ou documento equivalente;
* Cópia do histórico escolar da graduação;
* Cópia da carteira de identidade (RG) e CPF;
* Cópia do Título de Eleitor com o certificado de votação na última eleição;
* Cópia do Certificado de Reservista (candidatos do sexo masculino);
* Cópia do comprovante de endereço (recibo de luz, água ou telefone);
* 01 foto 3 X4.

9.2 A documentação deverá ser entregue no seguinte endereço:

# *Programa A Cor da Bahia*

# *Faculdade de Filosofia e Ciências Humanas*

*Estrada de São Lázaro, 197, Federação, CEP 40.210-730, Salvador-Bahia-Brasil.*

Contacto: e-mail: [proequidadeufba@gmail.com](mailto:proequidadeufba@gmail.com)

9.3 A documentação pode ser enviada pelos Correios, por meio de carta registrada ou por Sedex.

9.4 Não será aceita documentação para candidatura enviada por fax ou correio eletrônico.

9.5 A documentação que for depositada na sede do Programa A Cor da Bahia ou postada pelo correio **após o prazo final indicado no edital, não será aceita.**

**10. Processo seletivo**

10.1 O processo de seleção constitui-se de duas etapas, sendo:

I) Análise da documentação solicitada, do desempenho acadêmico e da carta de apresentação.

II) Entrevista.

10.2 A primeira etapa é eliminatória e consiste na seguinte pontuação:

a) Documentação: a falta de documento solicitado desclassifica a candidatura;

b) A carta de apresentação será pontuada com notas de 0 a 10, sendo a nota mínima 7.

c) A análise do desempenho acadêmico mediante comprovação do currículo é critério de desempate.

10.3 A segunda etapa é classificatória e consiste em:

a) Entrevista - que versará sobre a trajetória sócio-acadêmica e a carta de apresentação.

**11. Dos compromissos do/a candidato/a selecionado/a**

11.1 Ter, no mínimo, 75% de presença e aproveitamento mínimo nas atividades do curso (geral e específica).

11.2 Apresentar relatórios ao final de cada etapa da formação.

11.3 Entregar, ao final do curso, o anteprojeto de pesquisa a ser apresentado ao programa de pós-graduação ao qual pretende se candidatar.

**12. Cronograma da seleção**

1. Inscrição: 01/10 a 22/10/2012;
2. Homologação das Inscrições e divulgação do calendário de entrevista: 27/10/2012;
3. Entrevista: 01, 05 e 06/11/2012;
4. Resultado final da seleção: 06/11 (será divulgado no site do Programa A Cor da Bahia - UFBa e estará afixado no mural da Faculdade de Filosofia e Ciências Humanas - FFCH)
5. Início do curso: 12/11.

**12. Realização, apoio e financiamento**

Universidade Federal da Bahia (UFBA)

Pró-Reitoria de Extensão (PROEXT – UFBA)

Faculdade de Filosofia e Ciências Humanas (FFCH-UFBA)

Programa A Cor da Bahia (PPGS-UFBA)

Fundação Ford

Fundação Carlos Chagas

Salvador, 28 de setembro de 2012.

Prof. Dr. Cloves Luiz Pereira Oliveira

Coordenador do Projeto Equidade na Pós-graduação – UFBa

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

PROGRAMA A COR DA BAHIA

Faculdade de Filosofia e Ciências Humanas

Estrada de São Lázaro, 197, Salvador – BA, CEP 40.210-730

site: <http://www.acordabahia.ufba.br>